

GESTRA Steam Systems

NRG 16-11 NRG 17-11 NRG 19-11



Manual de instrucciones para la operación 818593-00

Electrodo de nivel

NRG 16-11, NRG 17-11, NRG 19-11

Índice

Página

Instrucciones importantes

Aplicación de acuerdo con la finalidad especificada.....	4
Instrucciones de seguridad	4
Peligro	4
Atención	4
DGRL (directriz de aparatos a presión)	4
ATEX (atmósfera explosiva)	4

Explicaciones

Contenido del paquete	4-5
Descripción del sistema.....	5
Función	5
Componentes de sistema.....	5
Forma constructiva	6

Datos técnicos

NRG 16-11, NRG 17-11, NRG 19-11	6
Resistencia a la corrosión	7
Dimensionamiento.....	7
Placa de características / Código de identificación	7
Dimensiones.....	8

Estructuración

NRG 1...-11	9
Leyenda.....	11

Elementos de función

NRG 1...-11	10
Leyenda.....	11

Montaje

NRG 1...-11, paso 1	12
NRG 1...-11, paso 2	12
Herramienta.....	13
Ejemplos de montaje	14
Leyenda.....	15

Conexión eléctrica

NRG 1...-11	15
Plano de conexiones.....	16
Tabla de tensiones.....	17
Herramienta.....	17

Puesta en operación

Controlar la conexión eléctrica	17
Conectar la tensión de la red	17

Operación

Limitador de nivel de agua.....	18
---------------------------------	----

Averías funcionales de operación

Lista de chequeo de fallas, averías funcionales de operación	18
--	----

Puesta fuera de operación

Instrucciones sobre peligros	19
Eliminación de desechos.....	19

Anexo

Declaración de conformidad	19
----------------------------------	----

Instrucciones importantes

Aplicación de acuerdo con la finalidad especificada

Los electrodos de nivel NRG 16-11, NRG 17-11 y NRG 19-11 deben ser aplicados exclusivamente en combinación con el interruptor de nivel NRS 1-7 como limitador de nivel de agua (limitador de nivel bajo NB).

Instrucciones de seguridad

El aparato debe ser montado y puesto en operación exclusivamente por personas adecuadas e instruidas. Los trabajos de mantenimiento y reequipamiento deben ser llevados a cabo exclusivamente por empleados encargados que han recibido una instrucción especial.



Peligro

¡Al desmontarse los electrodos es posible que se escape vapor o agua caliente!
¡Es posible que ellos causen escaldaduras en todo el cuerpo!
¡Desmontar el electrodo de nivel solamente cuando la caldera tenga una presión de 0 bar!
¡Durante la operación el electrodo está caliente! ¡Es posible que cause graves quemaduras en las manos y brazos! Llevar a cabo los trabajos de montaje o mantenimiento, solamente cuando el sistema esté frío.



Atención

En la placa de características están especificadas las propiedades técnicas del aparato.
¡Nunca poner en operación ni trabajar con un aparato que carezca de la placa de características específica del aparato!

DGRL (directriz de aparatos a presión)

Los aparatos cumplen con los requerimientos estipulados en la directriz de aparatos a presión 97/23/EG. Aplicables en grupos de fluido 1 y 2. Llevan la identificación CE, excepto los aparatos según el artículo 3.3.

ATEX (atmósfera explosiva)

De acuerdo con la norma DIN EN 50020 Apartado 5.4, los aparatos son simples medios eléctricos de operación. De acuerdo con la directriz europea 94/9/EG, los aparatos pueden ser aplicados en zonas con peligro de explosión exclusivamente en combinación con barreras Zener aprobadas. Aplicables en Zona Ex 1, 2 (zona con peligro de explosión) (1999/92/EG). Los aparatos no llevan una identificación Ex (protección contra explosión). La aptitud de las barreras Zener se certifica en un informe especial.

Explicaciones

Contenido del paquete

NRG 16-11

- 1 Electrodo de nivel NRG 16-11, PN 40
- 1 Anillo obturador 27 x 32, forma D, DIN 7603, 1.4301, recocido brillante
- 1 Arandela con tornillo prisionero (aumento de la superficie de medición) (opcional)
- 1 Arandela de seguridad (opcional)
- 1 Manual de instrucciones para la operación

Contenido del paquete continuación

NRG 17-11

- 1 Electrodo de nivel NRG 17-11, PN 63
- 1 Anillo obturador 27 x 32, forma D, DIN 7603, 1.4301, recocido brillante
- 1 Arandela con tornillo prisionero (aumento de la superficie de medición) (opcional)
- 1 arandela de seguridad (opcional)
- 1 Manual de instrucciones para la operación

NRG 19-11

- 1 Electrodo de nivel NRG 19-11, PN 160
- 1 Anillo obturador 27 x 32, forma D, DIN 7603, 1.4301, recocido brillante
- 1 Arandela con tornillo prisionero (aumento de la superficie de medición) (opcional)
- 1 Arandela de seguridad (opcional)
- 1 Manual de instrucciones para la operación

Descripción del sistema

El electrodo de nivel NRG 1...-11 detecta el nivel mínimo de llenado (falta de agua) en un generador de vapor de acuerdo con el principio de medición conductiva. Mediante el NRG 1...-11 es posible señalar como máximo un nivel de llenado en un fluido conductor de electricidad:

■ Alarma de falta de agua (alarma nivel bajo NB)

NRG 1...-11 trabaja en combinación con el interruptor de nivel NRS 1-7 como limitador de nivel de agua de „Tipo Especial“ con un autotest periódico.

Aplicación en sistemas de vapor y agua caliente según TRD 604, Hoja 1 y Hoja 2 (operación de 24h/72h) así como según EN 12952 y EN 12953 (TRD = reglas técnicas para calderas de vapor).

La instalación eléctrica corresponde a los reglamentos de la técnica para circuitos eléctricos según DIN VDE 0116.

Función

El limitador de nivel de agua es una combinación entre el electrodo de nivel NRG 1...-11 y el interruptor de nivel NRS 1-7 de GESTRA. El electrodo de nivel NRG 1...-11 consta de dos electrodos dispuestos concéntricamente (electrodo de medición y de compensación). Ambos electrodos están aislados entre sí mediante arandelas obturadoras especiales.

El limitador de nivel de agua trabaja según el principio de medición conductiva. Condición preliminar para la función es la conductividad eléctrica del agua. Durante la operación normal sin perturbaciones el electrodo de nivel se encuentra sumergido en el agua de la caldera sin señalar una alarma NB. Se señala una alarma NB cuando la varilla del electrodo se encuentra fuera del agua de la caldera por más de 3 segundos. Se señala una alarma NB cuando el electrodo está inestanco habiendo penetrado agua al interior de la carcasa. Cada vez que se emite una alarma NB es conveniente, en primer lugar, controlar el nivel de agua en la mirilla del generador de vapor. La combinación de los aparatos NRG 1...-11 y NRS 1-7 es „a prueba de fallas de primer defecto“ según la TRD 604.

Componentes de sistema

NRS 1-7

Interruptor de nivel **NRS 1-7**. Limitador de doble redundancia con un autotest periódico según DIN VDE 0116.

Forma constructiva

NRG 1...-11:

Versión con rosca G $\frac{3}{4}$, ISO 228-1. **Fig 3, Fig 4**

Datos técnicos

NRG 16-11, NRG 17-11, NRG 19-11

Identificación de prueba

TÜV (asociación alemana de control técnico) · **WB** · 01-354

EG 01 202 931-B-01-0077

Presión de operación

NRG 16-11: 32 bar a 238 °C

NRG 17-11: 60 bar a 275 °C

NRG 19-11: 100 bar a 311 °C

Conexión mecánica

Rosca G $\frac{3}{4}$, ISO 228-1

Materiales

Vástago 1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2

Electrodo de medición 1.4401, X5CrNiMo17-12-2

Aislación del electrodo Gylon®

Cabezal de conexión de poliamida (PA)

Longitudes suministrables

500 mm 1000 mm

1500 mm 2000 mm

2500 mm 3000 mm

Constante de célula C

0,13 cm⁻¹ **con** aumento de superficie de medición

0,3 cm⁻¹ **sin** aumento de superficie de medición

Sensibilidad de respuesta

10 µS/cm a 25 °C, constante de célula 0,3 cm⁻¹

0,5 µS/cm a 25 °C, constante de célula 0,13 cm⁻¹

Cabezal de conexión

Enchufe de cuatro contactos, atornilladuras de cable M 16 (PG 9)

Tipo de protección

IP 65 según EN 60529

Temperatura ambiental admisible

Máximo 70 °C

Peso

Aprox. 1,1 kg

Resistencia a la corrosión

Si el aparato se utiliza de acuerdo con la finalidad especificada, la seguridad no será menoscabada por la corrosión.

Dimensionamiento

La carcasa no ha sido dimensionada para una carga pulsante. Los cordones de soldadura y las bridas han sido dimensionados para resistir flexiones y cargas alternativas. El dimensionamiento y los suplementos por corrosión han sido calculados conforme al avance técnico.

Placa de características / Código de identificación

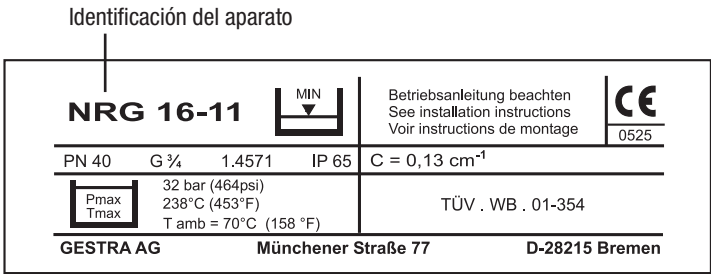


Fig. 1

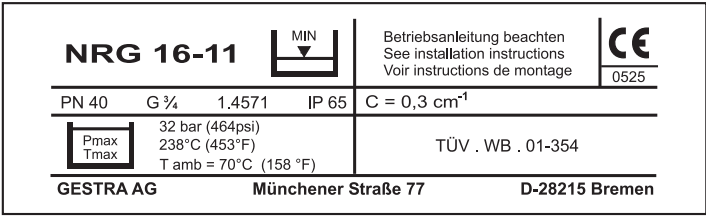


Fig. 2

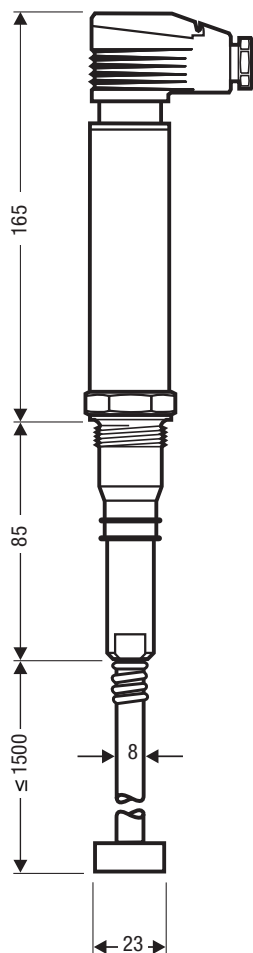


Fig. 3

NRG 16-11 con
aumento de superficie de medición

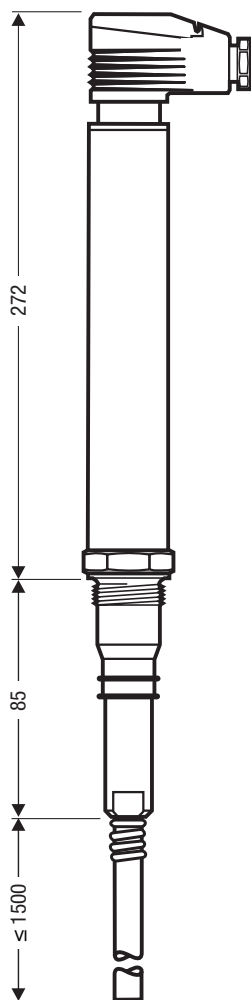
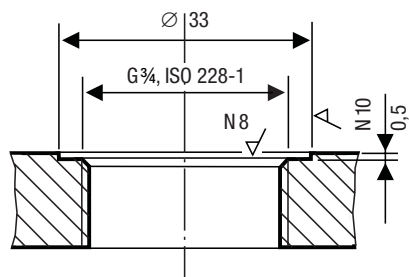
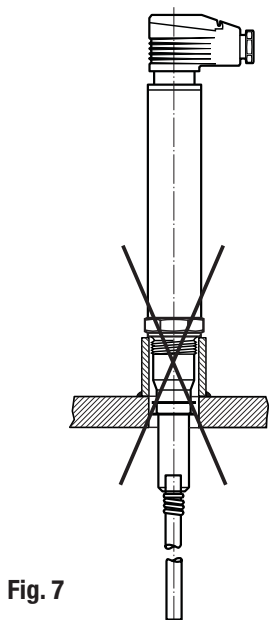
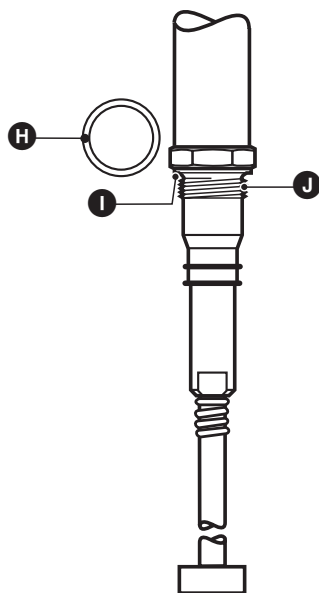
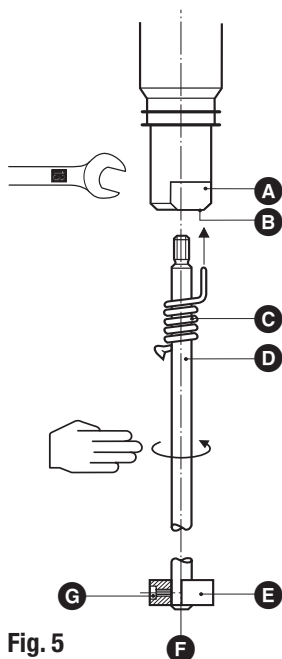


Fig. 4

NRG 17-11, NRG 19-11 sin
aumento de superficie de medición



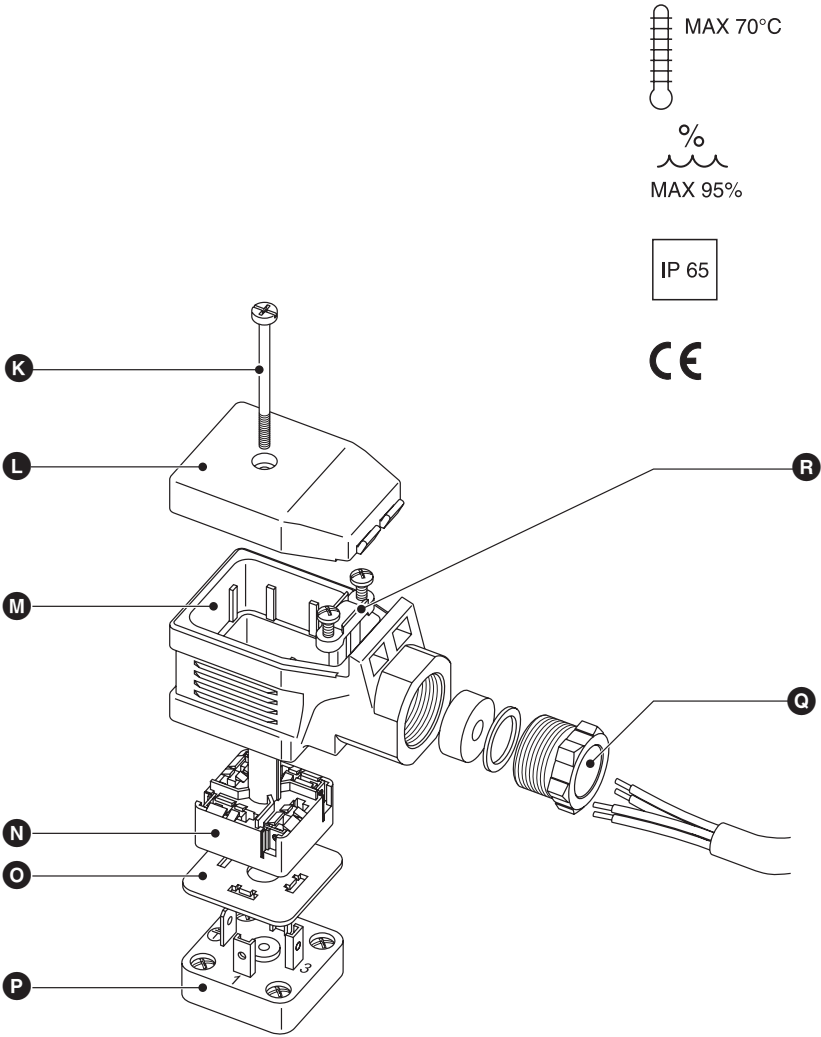


Fig. 9

Leyenda

- A** Punta del electrodo
- B** Taladro
- C** Resorte de seguridad
- D** Prolongación del electrodo
- E** Arandela (aumento de superficie de medición)
- F** Arandela de seguridad
- G** Tornillo prisionero
- H** Anillo obturador 27 x 32, forma D, DIN 7603, 1.4301, recocido brillante
- I** Asiento obturador
- J** Rosca del electrodo
- K** Tornillo M4
- L** Tapa
- M** Parte superior del enchufe
- N** Placa de conexión
- O** Elemento obturador
- P** Placa de contacto del electrodo de nivel
- Q** Atornilladura de cable M 16 (PG 9)
- R** Protección contra tirones

Montaje

NRG1...-11, paso 1

1. Atornillar la prolongación del electrodo **D** en la punta del electrodo **A**. **Fig. 5**
2. Determinar la longitud requerida del electrodo. Observar la longitud mínima.
3. Marcar la medida en la prolongación del electrodo **D**.
4. Desatornillar la prolongación del electrodo **D** de la punta del electrodo **A** y acortarla.
5. Después de un control visual atornillar firmemente la prolongación **D** en la punta de medición **A**. Desplazar el resorte de seguridad **C** en la prolongación del electrodo **C** hasta que quede fijo en el taladro **B**.
6. Colocar ahora la arandela **E** en la prolongación de modo tal que la prolongación sobresalga 2 mm del lado inferior de la arandela. Fijar ahora en esta posición la arandela con el tornillo prisionero **G**. Presionar la arandela de seguridad adjunta **F** desde abajo sobre la prolongación del electrodo contra la arandela **E**.

NRG 1...-11, paso 2

1. Controlar las superficies de obturación. **Fig. 8**
2. Colocar el anillo obturador adjunto **H** sobre el asiento obturador **I** del electrodo. **Fig. 6**
3. Untar la rosca del electrodo **J** con un poco de grasa de silicona (por ejemplo, Molykote® 111).
4. Atornillar el electrodo de nivel en la tubuladura roscada del tanque o en la tapa de la brida y apretarlo con una llave de boca de 36 mm. El par de apriete es de **160 Nm en estado frío**.



Atención

- ¡Las superficies obturadoras de la tapa de la brida deben estar mecanizadas correctamente según la **Fig. 8**!
- ¡No doblar el electrodo de medición durante el montaje!
- ¡Debe usarse exclusivamente el anillo obturador adjuntado 27 x 32, forma D, DIN 7603, 1.4301, recocado brillante!
- ¡No cubrir la carcasa del electrodo con el material de aislación térmica de la caldera!
- ¡No estanqueizar la rosca del electrodo con cáñamo ni con cinta de PTFE!
- ¡La línea de fuga eléctrica entre electrodo y masa (brida, pared del tanque) no debe ser menor que 14 mm! **Fig. 10, Fig. 11, Fig. 12, Fig. 13.**
- ¡Es necesario observar las distancias mínimas para el montaje del electrodo!



Nota

- ¡La TRD no permite la combinación de dos limitadores de nivel de agua NB en una sola tubuladura!
- La prueba de la tubuladura de la caldera con brida de conexión debe ser llevada a cabo durante la prueba preliminar de la caldera.
- En la página 14 se muestra tres ejemplos de montaje.
- El ángulo de inclinación máxima del electrodo debe ser de 45° , la longitud de la varilla del electrodo está limitada a 1000 mm. **Fig. 11**
- Si el lugar de montaje está a la intemperie, el electrodo de nivel **tiene que** estar equipado de una tapa GESTRA de protección contra los agentes meteorológicos.

Herramienta

- | | |
|--------------------------|------------------------|
| ■ Llave de boca de 13 mm | ■ Punta para marcar |
| ■ Llave de boca de 36 mm | ■ Sierra de arco |
| | ■ Lima plana, picado 2 |

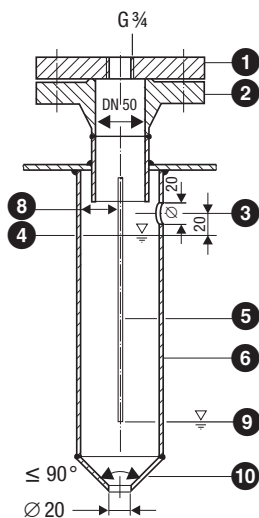


Fig. 10

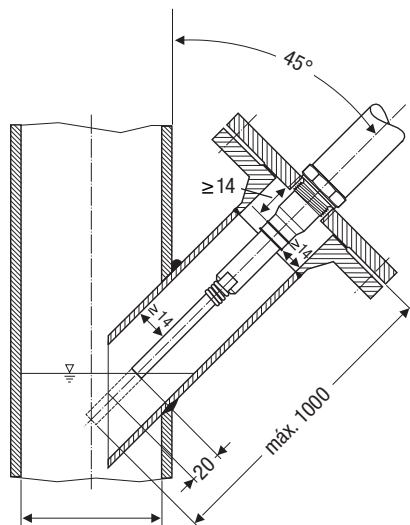


Fig. 11

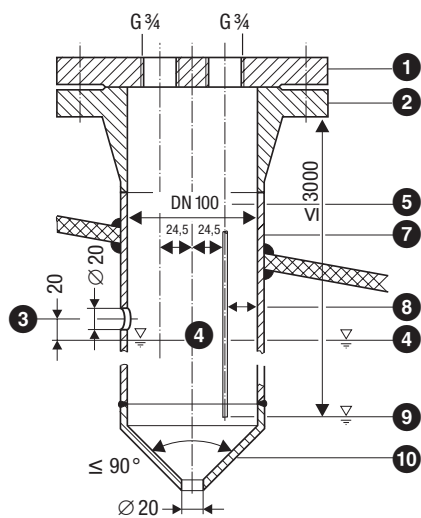


Fig. 12

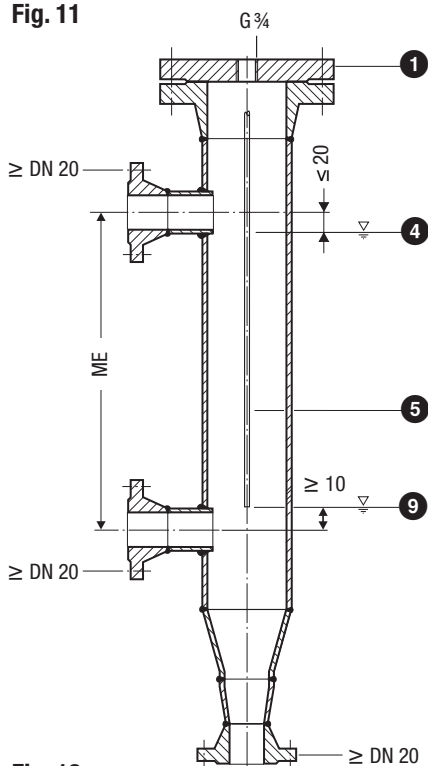


Fig. 13

Leyenda

- ❶ Brida PN 40, PN 63, PN 160, DN 50, DIN 2501-1
Brida PN 40, PN 63, PN 160, DN 100, DIN 2501-1
- ❷ Llevar a cabo la prueba preliminar de la tubuladura con brida de conexión durante la prueba de la caldera.
- ❸ Taladro de compensación ¡Colocar el taladro lo más cerca posible de la pared de la caldera!
- ❹ Nivel alto de agua NA
- ❺ Varilla del electrodo $d = 8 \text{ mm}$
- ❻ Tubo de protección contra espuma DN 80
- ❼ Tubo de protección contra espuma DN 100
- ❽ Distancia del electrodo $\geq 14 \text{ mm}$
- ❾ Nivel bajo de agua NB
- ❿ Pieza reductora DIN 2616-2, K-88, $9 \times 3,2\text{-}42,4 \times 2, 6 \text{ W}$

Conexión eléctrica

NRG 1...-11

El cable de alimentación del electrodo requiere un conductor blindado cuadrifilar, por ejemplo, I-Y(St)Y $2 \times 2 \times 0,8$ o bien LIYCY $4 \times 0,5 \text{ mm}^2$.

Longitud máxima 100 m con una conductividad a partir de $10 \text{ }\mu\text{S/cm}$.

Longitud máxima 30 m con una conductividad a partir de $0,5 \text{ }\mu\text{S/cm}$.

Longitud máxima 15 m con una conductividad a partir de $0,5 \text{ }\mu\text{S/cm}$ y aplicación del aparato adicional URN 1 (24 V CC).

1. Aflojar el tornillo **K**. Fig. 9
2. Desmontar la cabeza de conexión del electrodo de nivel, dejar colocada la junta cuadrada de goma **O** sobre la placa de contacto **P**.
3. Retirar la tapa **L**.
4. Presionar la placa de conexión **N** para sacarla de la parte superior del enchufe **M**.

La parte superior del enchufe puede ser girada en ángulos de 90° .

5. Desmontar la atornilladura de cable **O** y la protección contra tirones **R** de la parte superior del enchufe **M**.
6. Guiar el cable por la atornilladura de cable **O** y por la parte superior del enchufe **M** y conectarlo a los terminales de la placa de conexión **N** según el plano de conexión.
7. Presionar la placa de conexión **N** para introducirla en la parte superior del enchufe, alinear el cable.
8. Fijar el cable con la protección contra tirones **R** y la atornilladura de cable **O**.
9. Colocar la tapa **L** e introducir el tornillo **K**.
10. Colocar la parte superior del enchufe en el electrodo de nivel y fijarla con el tornillo **K**.

Plano de conexiones

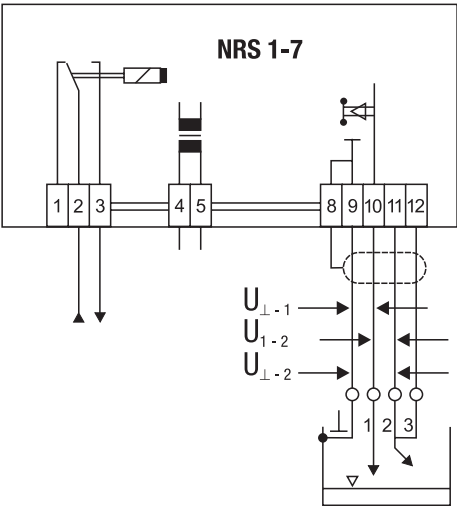


Fig. 14

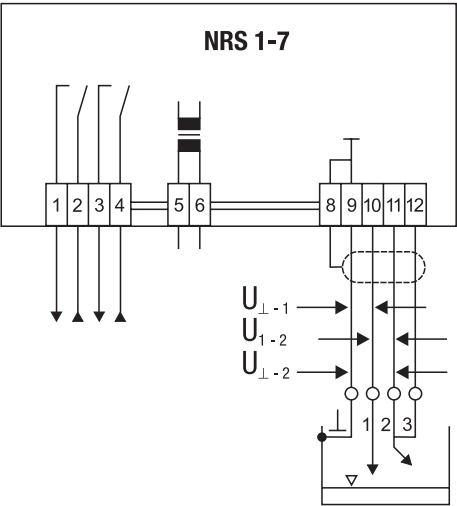


Fig. 15
¡Este plano de conexiones es válido solamente para Francia!

Tabla de tensiones

Mediante la tabla de tensiones puede usted controlar, si el electrodo de nivel está sumergido o bien si se ha producido alguna avería. Sírvase observar el plano de conexiones NRS 1-7. **Fig. 14, Fig. 15**

U_{1-2}	$U_{1-\perp}$		$U_{2-\perp}$
	sumergido	no sumergido	Avería (sumergido / alarma)
$10\ V_{\text{eff}}\ 0,5\ \mu\text{S}/\text{cm},$ $C=0,13\ \text{cm}^{-1}$ $2\ V_{\text{eff}}\ 10\ \mu\text{S}/\text{cm},$ $C=0,3\ \text{cm}^{-1}$	$< \frac{U_{1-2}}{2}$	$\geq \frac{U_{1-2}}{2}$	$\leq U_{1-\perp}$



Nota

- ¡El autotest del amplificador de conmutación NRS 1-7 reduce U_{1-2} cada 40 segundos a 0 voltios!

Herramienta

- Atornillador para tornillos de cabeza ranurada en cruz, tamaño 1
- Atornillador para tornillos de cabeza ranurada en cruz, tamaño 2,5, completamente aislado según DIN VDE 0680-1
- Llave de boca de 18 mm (19)

Puesta en operación

Controlar la conexión eléctrica

Controlar si el cableaje de NRG 1...-11 con el aparato de mando correspondiente NRS 1-7 ha sido llevado a cabo según el plano de conexiones. **Fig. 14, Fig. 15**

Conectar la tensión de la red

Conectar la tensión de la red para el interruptor de nivel NRS 1-7.

Operación

Limitador de nivel de agua

Operación en combinación con el aparato de mando NRS 1-7 en instalaciones de agua caliente y de vapor según TRD 401, TRD 602, TRD 604, EN 12952, EN 12953 o bien de acuerdo a las directrices nacionales.



Nota

- ¡Las fallas de funciones durante la puesta en operación pueden ser analizadas y eliminadas consultando el capítulo „Averías funcionales de operación“ en la página 18!

Averías funcionales de operación

Lista de chequeo de fallas, averías funcionales de operación

Electrodo de nivel sumergido – Alarma de falta de agua

Falla: No está conectada la tensión de la red al interruptor de nivel.

Remedio: Conectar la tensión de la red. Cablear el electrodo según el plano de conexiones.

Falla: Las varillas del electrodo tocan masa.

Remedio: Controlar y modificar la posición de montaje.

Falla: La junta interior de la varilla del electrodo está dañada.

Remedio: Cambiar el electrodo de nivel.

Nivel de falta de agua alcanzado – sin función

Falla: La carcasa del electrodo no está conectada a la masa del tanque.

Remedio: Limpiar las superficies obturadoras del electrodo y colocarlo con el anillo obturador 27 x 32, forma D, DIN 7603, 1.4301, recocido brillante.

¡No estanqueizar el electrodo de nivel con cáñamo ni con cinta de PTFE!

Falla: Falta el taladro de compensación en el tubo de protección o bien está obstruido o inundado.

Remedio: Controlar el tubo de protección o bien hacer el taladro de compensación.

Falla: Las válvulas de cierre de la botella de medición exterior están cerradas (opcional).

Remedio: Abrir las válvulas de cierre.

Dado el caso de que se produjeran averías o fallas que no pudieran ser eliminadas mediante el presente manual de instrucciones para la operación, sírvase dirigirse a nuestro servicio técnico postventa.

Puesta fuera de operación



Peligro

¡Es posible que se produzcan quemaduras y escaldaduras en todo el cuerpo!
¡Antes de desmontar el electrodo de nivel es necesario evacuar la presión del tanque o de la botella de medición (0 bar) y el electrodo debe estar a la temperatura ambiental (20 °C)!

Eliminación de desechos

Desmontar la sonda de nivel y separar las materias residuales conforme a las especificaciones de las materias.

¡Los componentes electrónicos (platinas) deben ser desechados por separado!

Para desechar el electrodo de nivel es necesario observar las prescripciones legales estipuladas para la eliminación de desechos.

Anexo

Declaración de conformidad CE

Para los aparatos **NRG 16-11**, **NRG 17-11** y **NRG 19-11** declaramos la conformidad con las siguientes directrices europeas:

- Directriz de baja tensión 73/23/EEG en la versión 93/68/EEG
- Directriz EMV (compatibilidad electromagnética) 89/336/EEG en la versión 93/68/EEG
- Directriz de protección contra explosiones 94/9/EEG fechada el 23.03.1994
- Norma NSP (baja tensión) EN 50178
- Directriz de aparatos a presión 97/23/EEG fechada el 29.05.1997, siempre que los aparatos no estén considerados en el reglamento de excepciones según Artículo 3.3.

Método aplicado para evaluar la conformidad: Anexo III, módulo B y D controlados por el puesto mencionado 0525.

Si el aparato es modificado sin nuestra autorización, la presente declaración perderá su validez.

Bremen, 20 de febrero de 2004
GESTRA AG

i. V. U. Bledschun

Ing. diplomado Uwe Bledschun
Jefe Departamento de Construcción

i. V. Lars Bohl

Ing. diplomado Lars Bohl
Responsable de Calidad



GESTRA

Representaciones en todo el mundo:

www.gestra.de

España

GESTRA ESPAÑOLA S.A.

Luis Cabrera, 86-88

E-28002 Madrid

Tel. 00 34 91 / 5 15 20 32

Fax 00 34 91 / 4 13 67 47; 5 15 20 36

E-mail: aromero@flowserve.com

Polska

GESTRA POLONIA Spolka z.o.o.

Ul. Schuberta 104

PL - 80-172 Gdansk

Tel. 00 48 58 / 3 06 10 -02 od 10

Fax 00 48 58 / 3 06 33 00

E-mail: gestra@gestra.pl

Great Britain

Flowserve Flow Control (UK) Ltd.

Burrell Road, Haywards Heath

West Sussex RH 16 1TL

Tel. 00 44 14 44 / 31 44 00

Fax 00 44 14 44 / 31 45 57

E-mail: gestraukinfo@flowserve.com

Portugal

Flowserve Portuguesa, Lda.

Av. Dr. Antunes Guimarães, 1159

Porto 4100-082

Tel. 0 03 51 22 / 6 19 87 70

Fax 0 03 51 22 / 6 10 75 75

E-mail: jtavares@flowserve.com

Italia

Flowserve S.p.A.

Flow Control Division

Via Prealpi, 30

I-20032 Cormano (MI)

Tel. 00 39 02 / 66 32 51

Fax 00 39 02 / 66 32 55 60

E-mail: infoitaly@flowserve.com

USA

Flowserve DALCO Steam Products

2601 Grassland Drive

Louisville, KY 40299

Tel.: 00 15 02 / 4 95 01 54, 4 95 17 88

Fax: 00 15 02 / 4 95 16 08

E-mail: dgoodwin@flowserve.com

GESTRA AG

Postfach 10 54 60, D-28054 Bremen

Münchener Str. 77, D-28215 Bremen

Telefon +49 (0) 421 35 03 - 0

Telefax +49 (0) 421 35 03 - 393

E-Mail gestra.ag@flowserve.com

Internet www.gestra.de

